

지 않을 경우를 합격으로 한다.

### 3. 表面試驗

#### a. 試驗體

1. 試驗體의 材料 및 構成은 實際로 使用되는 것과 同一한 것으로 한다.

2. 試驗體의 個數는 3個로 한다.

3. 試驗體의 尺寸는 長, 寬, 각각 22cm로 하고 두께는 實際의 것과 同一한 것으로 한다. 但 두

께가 15mm가 넘을 경우 試驗體의 防火上性能 을 增大시키지 않는 方法으로 하고 또한 發煙의 程度를 減少시키지 않는 方法으로 그 두께를 15mm까지 減少시킬 수 있다.

4. 試驗體는 製造後 通風이 좋은 室內에 約 1個月以上 放置한 것을 35°~45°C의 乾燥器中에서 24時間 以上 건조한 후에 「데시케이터」中에 24時間이상 방치하여 養生한 것으로 한다.

## 나의 提言

# 點檢과 保險業務에 대하여

大田支部 洪 世 権

入社 8個月이란 짧은 期間이나마筆者が支部에서 勤務하며 保險業務와 不可分의 관계에서 點檢을 수행해 오면서 몇 가지 改善要素들을 發見하였는 바, 이에 對한 小見을 피력하고자 한다.

첫째 火災保險一般物件料率表와 工場料率表는 現在 우리나라 實情에 符合 되도록 補完 또는 改正 되어야 한다.

단적 예로서 現在 一般物件 料率表에 기재되어 있는 構造級別 要율 적용은 한국 전물의 實態에 비추어 모순되는 點이 많다. 1급 전물의 경우 鐵骨鋸根 「콘크리트」조는 치진이 많은 日本의 경우에 合致되는 構造이고 우리의 實情에는 無理한 정도이다. 또한 벽돌조 石造 등의 경우 벽두께 30cm 이상은 현재 보기 힘든 형편이다. 따라서 過去의 현지 답사가 不可能하였던 때에 보험이 계약되어 매년 계속분으로 處理되어 오다가 現在點檢活動

에 의하여 완전히 구조가 把握되어 1급 전물이 2급전물로 하락되는 경우도 있어 업무에 차질을 빚는 수가 많다. 아울러 전물 内裝材比에 따른 면밀한 요율 적용도 등 한시 되고 있는 實情이다. 今年부터 工場物件이 추가됨에 따라 工場物件에 관한 構造級別, 生產品의 위험요소등급, 工程에 따른 工場의 檢別 火災 위험의 적정요율 적용, 機械가격의 不定性, 즉 운행감정가격 감정원감정가격 各會社의 장부價格等 각 경우에 따라 인정할 때 커다란 혼선이 빚어진다. 이러한 모든 要素들은 조속히 一元化 되어야겠다. 둘째 보험 가입자들의 방화설비 欲求를 축진시키기 위하여 과감히 현행 화재 보험의 할인 規定을 다국화 내지는 細分化 시켜야한다. 현행 할인 규정은 消防法보다 훨씬 上廻하는 수준이 되어야 할인 받을 수 있으나 現在各 전물, 특히 공장의 경우 소방법 규정이 未達하

는 곳이 대다수 이므로 消防法 수준에서 할인되어야 하며 현재 할인의 최소 단위가 5%로 되어 있으나 좀더 細分化 되어야 한다.

다음과 같은 간단한 工程의 工場을 예로 들어 보자.

1棟, 원자재 창고(철제, 화공약품등 착재. 2급전물. 방화시설없음 면적 200坪).

2棟, 塑性加工 工場(各種 成形機 위험품 없음. 방화시설 없음. (100坪)).

3棟, 切削加工 工場(各種 切削機 切削油등 위험품 사용. 3급전물. 소화기있음. 150坪)

4棟; 組立工場(作業員이 많음. 방화시설 없음. 2급전물. 200坪)

5棟; 전처리 및 도장공장(각종 「페인트」저장, 화기사용, 3급전물, 방재시설, 소화전 자동화재탐지설비. 250坪).

위의 5棟 工場의 火災保險 要율은 復合的 관계를 고려하여 면밀히 要율 적용을 해야한다. 현재 우리의 實情은 空地 할인과 가장 要율이 높은 것만을 우선적으로 고려하고 있는 實情이다. 타상에서 要율표만을 보아서는 정확한 要율을 적용시킬 수 없는 것이다. 현장을 직접 답사하고 속련된 지식과 다양한 첨

## 別表

| 경과시간 分  | 1  | 2  | 3  | 4   | 5   | 6   | 7   | 8   | 9   | 10  |
|---------|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 배기온도 °C | 70 | 80 | 90 | 155 | 205 | 235 | 260 | 275 | 290 | 305 |

### b. 試驗 裝置

ㄱ. 加熱爐의 主熱源은 原則的으로 整電壓裝置를 備置한 電熱로 하고 副熱源은 原則的으로 LPG Gas로 한다.

검 「리포오트」가 필요하다. 여기서 우리는 人的 交流 등 과감하고 혁신적인 보험 「파아트」와 점검 「파아트」의 有機的 관계를 改善하여야 한다. 셋째, 특수건물, 공장 등의 이재조사는 當協會의 技術陣에 의하여 행해져야 한다. 當協會에서 취급하는 物件에 관한 한 防災에서부터 罷災시 보상까지는 완전한 責任을 저야 할 것이다. 많은 돈을 들여 의부기판에 의뢰하여 當協會의 主體性 손상 및 경제적支出을 보아서는 안된다. 넷째 현행 점검 「리포오트」는 좀더 補完되어야 하며 아울러 活用되어야 한다.

현재의 점검 「리포오트」는 所有者, 行政 관서에 통보 및 통계 資料를 산출하는데 難리하며 보험업무와는 거리가 먼 느낌이며 현행의 「리포오트」 조차도 보험 계약시 중요한 역할을 하지 못하고 있는 實情이다. 끝으로 필자가 경험이 부족하여 具體的인 面을 관찰치 못하고 단순한 예에서 고찰하였으나 수많은 난점들이 우리에게 발생하고 있으며 技術職員들이 단순한 화재 예방 업무에서 탈피하여 좀더 넓은 領域에서 縱的 橫의로 보험업무를支援할 수 있는 機會와 與件이 주어졌으면 한다.

### c. 加熱爐의 配氣溫度를 測定하는 热電帶 는 그 热接點 을 配氣한 것 으로 한다.

ㄷ. 加熱爐로  
標準板(두께 1  
cm의 0.8 石綿  
페라이트板)을  
使用하여 10分  
間 加熱 表2에  
기재된 配氣溫  
度를 20°C以內  
의 誤差로 재  
현할 수 있는  
것으로 한다.

### c. 集煙箱 子。

ㄱ. 發煙量(單位面積當 發煙  
係數)을 測定  
하기 위하여 集  
煙箱子(內面의  
寸數는 높이 1  
m 다른 두변  
을 1.4m로 한  
다)를 設置하  
고 煙氣의 교

반裝置 및 光量測定裝置를 裝置한 것으로 한다.

ㄴ. 光量測定裝置는 集煙箱子의 中央部分 天井  
面에서 30cm 아래쪽에 位置해서 煙氣를 每分  
約1.5l의 流量으로 吸引하여 測定하는 裝置가 있  
는 光源 및 受光計에서 煙氣粒子의 부착을 防止  
하는 裝置를 備置한 것으로 한다.

### d. 加熱試驗.

ㄱ. 受驗體의 受熱面의 寸數를 종횡 各各 18cm  
로 하여 처음에는 副熱源으로 3分間 加熱한 後  
다시 主熱源으로 加하여 難燃性의 級別에 따라  
別表에 表示하는 加熱을 한다.

## 別表.

| 난연성급별 | 부열원 가열시간 | 주열원 시간 |
|-------|----------|--------|
| 난연 1급 | 3分       | 7分     |
| 난연 2급 | 3分       | 7分     |
| 난연 3급 | 3分       | 3分     |

ㄴ. 配氣溫度의 測定은 外徑 1.6mm의 Ca + 가스」熱電帶 및 實線記錄式의 電子管式 平衡記錄溫度計로 한다.

ㄷ. 試驗開始前에 標準板을 使用하여豫備加熱을 한 後 裏面의 뚜껑을 열어 配氣溫度가 約50°C  
로 떨어진 後부터 始作하는 것을 원칙으로 한다.

다만 계속하여 試驗을 하는 경우에는 標準板에 의한豫備加熱은 必要없는 것으로 한다.

### e. 判定

다음의 경우를 合格으로 한다.

ㄱ. 試驗體 全두께에 걸친 용융試驗體裏面의 균  
열(裏面균열門이 全 두께의 10/1以上되는 것에  
限함)外 防火上 현저히 有害한 變形等이 없을것.

ㄴ. 加熱終了後 30초 以上 친열이 없을것.

ㄷ. 試驗結果의 配氣溫度曲線(記錄溫度計에 나  
타난 曲線)은 加熱試驗中 標準溫度曲線(加熱爐  
를 조정한 後의 各 經過時間마다 配氣溫度에 各  
各 50°C를 加하여 이것을 연결하여 얻은 曲線을  
말함을 넘지 않을것, 다만 難燃性 2級 또는 3級  
에 있어서는 試驗을 開始하여 3分을 經過한 後